

Дисперсионные клеи Иовапур®

Применение		Каширование пленок из ПВХ, АБС, ПЭТ, а также пленок на базе полиолефинов на МДФ в мембранных и безмембранных прессах		+++	+++	+++	+++	+++	+++
ИОВАПУР®		150.00 1К	150.10 1К	150.50 1К	151.20 + 5% отверд. 195.40	151.30 + 5% отверд. 195.40	151.50 + 5%-10% отверд. 195.40		
Технические данные	Вязкость	[мПа·с]	пр. 3.000	пр. 3.000	пр. 3.000	пр. 2.100	пр. 2.100	пр. 1.750	
	Сухой остаток	[%]	пр. 40	пр. 47	пр. 40	пр. 40	пр. 40	пр. 44	
	Плотность	[г/см ³]	пр. 1,06	пр. 1,06	пр. 1,06	пр. 1,05	пр. 1,04	пр. 1,05	
	Значение pH		пр. 8,0	пр. 7,0	пр. 8,0	пр. 8,0	пр. 8,0	пр. 8,0	
Примечание		1К ПУ-дисперсия с введенным отвердителем. Температура в клеевом шве $\geq 70^{\circ}\text{C}$.		1К ПУ-дисперсия с введенным отвердителем. Температура в клеевом шве $\geq 70^{\circ}\text{C}$.		1К ПУ-дисперсия с введенным отвердителем. Температура в клеевом шве $>50^{\circ}\text{C}$.		ПУ-дисперсия при введении 5% отвердителя достигается повышенная водо- и теплостойкость.	
		ПУ-дисперсия при введении 5% отвердителя достигается повышенная водо- и теплостойкость.		ПУ-дисперсия при введении 10% отвердителя достигается повышенная водо- и теплостойкость, а температура в клеевом шве снижается до 55°C .					

Применение: +++ = очень хорошо.

При использовании учтите следующее:
Минимальная температура материала и воздуха в помещении должна быть не ниже 15°C .

Все данные, указанные в этом проспекте, основываются на практическом опыте и проводимых у нас испытаниях и не являются гарантийными параметрами согласно новейшего предписания судебных органов ФРГ. Так как мы не влияем на качество применяемых материалов и процесс обработки, мы не несем ответственности за возможное несоответствие этих данных или данных нашей бесплатной технической консультации каждому отдельному случаю применения.

Мы рекомендуем проводить собственные испытания в каждом отдельном случае.

Перед использованием запросите и внимательно изучите техническое описание по каждому продукту!